



Sarlink® TPV 9156B

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

SARLINK 9156B is a high performance thermoplastic vulcanizate engineered for use in demanding building and construction applications. SARLINK 9156B is a black, medium hardness, low density grade possessing exceptional chemical resistance, compression set and low temperature performance. It can be easily processed by injection and 2k injection molding with typical applications including gaskets, seals, profiles, and tubing; complies with EN 681-2 for pipe seals.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 欧洲		
特性	• Low Specific Gravity • 低密度	• 高弹性 • 耐疲劳性能	• 耐热性，中等 • 中等硬度
用途	• 垫圈 • 工业应用	• 密封件 • 橡胶取代	• 型材
机构评级	• EN 681-2-2000		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.957	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 横向流量 ² (断裂)	653	psi	ISO 37
伸长率 - 横向流量 ² (断裂)	550	%	ISO 37
压缩永久变形			ISO 815
14°F, 72 hr	46	%	
73°F, 72 hr	24	%	
158°F, 22 hr	27	%	
212°F, 24 hr	35	%	
应力松弛 ³			
100 days : 73°F	26	%	
7 days : 73°F	21	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	55		ASTM D2240
肖氏硬度 (邵氏 A, 5 秒)	55		ISO 868
IRHD 硬度	60		ASTM D1415
IRHD 硬度	60		ISO 48
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-74.0	°F	ASTM D746

Sarlink® TPV 9156B

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (158°F, 168 hr)	0.10	%	ISO 188
在空气中断裂时拉伸应力变化 (158°F, 168 hr)	-0.70	%	ISO 188
空气中邵氏硬度的变化率 (邵氏 A, 158°F, 168 hr)	-0.20		ISO 188
体积变化			ISO 1817
158°F, 168 hr, 在水中	7.0	%	
212°F, 72 hr ⁴	23	%	
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	280	Pa·s	ISO 11443

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0 到 3.0	hr
料筒后部温度	347 到 365	°F
料筒中部温度	356 到 401	°F
料筒前部温度	383 到 410	°F
射嘴温度	392 到 446	°F
加工 (熔体) 温度	392 到 446	°F
模具温度	50 到 86	°F
注射速度	快速	
背压	72.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm
垫层	0.118 到 0.315	in

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 类型 2

³ ISO 3348

⁴ IRM 1 oil